благодаря кофеину, содержащемуся в напитке, и может быть хорошей альтернативой традиционному завтраку жителей Республики Беларусь, особенно в теплый период года, выходные и праздничные дни.

Источник

1. Belief beyond the evidence: using the proposed effect of breakfast on obesity to show 2 practices that distort scientific evidence / A. W. Brown [and al.] // The American J. of Clinical Nutrition. — 2013. — Vol. 98, iss. 5. — P. 1298–1308.

М. А. Гордина, Н. П. Кохно
БГЭУ (Минск)

Научный руководитель — Н. П. Кохно, канд. техн. наук, доцент

СОЦИАЛЬНАЯ РОЛЬ ТЕХНОЛОГИИ

К настоящему времени проведены многочисленные исследования, в которых дается описание конкретных видов технологии, например пластмасс, машиностроения и т.д. Однако традиционные представления о технологии (узкоспециализированные представления) приводят к тому, что самое существенное, постоянное, повторяющееся во всех технологиях ускользает из рассмотрения, как ни странно, не исследуется суть технологии как общественного и экономического явления.

Чтобы обосновать социальную роль технологии, необходимо начать с потребностей общества. Человек и общество в целом не довольствуются только природными благами для своей жизни. Для своего существования обществу нужны непорождаемые природой материальные и нематериальные блага.

Для производства продукции (благ) необходимо выполнять основные функциональные действия, непосредственно преобразующие предмет труда в продукт (эту совокупность действий традиционно называют технологией производства), и действия вспомогательные, которые создают необходимые условия для выполнения функциональной группы действий. Вторая группа действий опосредованно обеспечивает выпуск продукции и традиционно называется экономической производством (экономической деятельностью). К действиям второй группы относятся: снабжение сырьем и сбыт продукции, учет, контроль, анализ, планирование, управление и т.д. Технология производства и экономика производства образуют целостный производственный процесс или систему производственного процесса.

Сейчас подход к технологии как главному звену производства распространен в промышленно развитых странах довольно широко, хотя еще не стал общепризнанным. «Технология» — термин, образованный

из двух иноязычных слов *logos* и *techne*. Слово *logos* в настоящее время используют для обозначения науки. А слово *techne* в дословном переводе обозначает «мастерство, искусство». Тогда технология — наука о мастерстве, искусстве! Мастерство имеет нематериальную природу. Если процесс изготовления материального продукта можно запечатлеть на киноленту, то непосредственно мастерство невозможно. Уже это указывает на различие понятий «мастерство» и «процесс изготовления продукции».

Поскольку мастерство нематериально, то само по себе оно не может видоизменить материальный предмет (сырье). Сырье видоизменяют действия людей и (или) машин, но изменяют по некоторой программе. Эту программу, или алгоритм, можно и нужно назвать мастерством, а непосредственная деятельность людей и машин есть труд. Потребность в труде (трудозатратах) возникает только при наличии мастерства, т.е. только при наличии мысленных нематериальных представлений о том, как перерабатывать предмет труда. Потребность в труде (затратах) — это негативная сторона технологии. Именно от степени совершенства мастерства зависит уровень трудозатрат. Отсюда следует цель изучения мастерства: мастерство изучают с целью его совершенствования и достижения посредством этого уменьшения затрат труда и увеличения количества и качества продукции для повышения производительности труда.

Обобщая вышесказанное, можно сформулировать следующее уточненное определение: технология — наука о мастерстве в процессах создания благ.

А. К. Гүревич, Н. П. Кохно
БГЭУ (Минск)

Научный руководитель — Н. П. Кохно, канд. техн. наук, доцент

СВЕРХЭФФЕКТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СИСТЕМ ПРОИЗВОДСТВА

Технологическими системами называют совокупность взаимосвязанных технологических процессов. Технологические системы создаются людьми с целью выполнения количественно и (или) качественно новой функции по сравнению с назначением элементов системы. Вид новой функции определяется, в свою очередь, видом элементов и связей, образующих технологическую систему. Создание технологических систем имеет целью достижение сверхэффекта в виде повышения производительности труда.

Системообразующим параметром для технологических систем служит выполняемая ими функция, вокруг которой объединяются элементы системы. Именно отсутствие возможности выполнять