

**Н.А. Лобосов**  
*БГЭУ (Минск)*  
**Научный руководитель Н.М. Несмелов**  
*(канд. техн. наук, доцент)*

## **ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ И ТЕНДЕНЦИЙ РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБУВИ В БЕЛАРУСИ**

Легкая промышленность занимает одно из важных мест в производстве валового национального продукта и играет значительную роль в экономике Беларуси. Производство обуви является неотъемлемой частью легкой промышленности. В настоящее время обувь относится к предметам первой необходимости и является товаром сложного ассортимента.

Анализ статистической информации за период 2013–2017 гг. по обувной отрасли Беларуси выявил тенденцию спада производства обуви на 40 %. Характерна неравномерность распределения, большая часть обуви произведена в Витебской области (59 %). В период 2012–2016 гг. также резко снизились и расходы домашних хозяйств на одежду и обувь (на 32 %), при этом производственные мощности в 2016 г. использовались лишь на половину; их загрузка по сравнению с 2013 г. упала на 23 %.

Выявление источников формирования внутреннего рынка обуви свидетельствует о высоком уровне продаж импортной продукции к общему объему, который в 2016 г. составил 47 %. Очевидна высокая конкуренция отечественных и иностранных производителей. Негативное воздействие на отечественное производство оказывает экспорт качественного кожевенного сырья, подкрепленный низкими таможенными пошлинами.

Оценка мировой практики предоставляет хорошие примеры для развития обувной отрасли нашей страны. Они, в целом, сводятся к повышению конкурентоспособности и качества выпускаемой обуви, при постоянной или уменьшающейся себестоимости. Достигается это за счет ряда составляющих. Так, например, высокие технологии на сегодняшний день позволили создать искусственный материал — экокожа, обладающий потребительскими свойствами близкими к натуральной коже [1]. Прогрессивным элементом обувных производств также является проектирование моделей с помощью систем компьютерного моделирования и технологической подготовки производства обуви и технологической оснастки для ее серийного выпуска. Для данных целей весьма перспективны разработки компаний «Delcam», «Crispin», «АСКО», «Ассоль», «Shoes Model» [2].

Одной из последних мировых разработок, активно используемой в легкой промышленности, является ультразвуковое сваривание термопластичных материалов из синтетических полимеров. В обувной отрасли ультразвуковая сварка пока не используется, но является перспективным направлением.

Обобщая положения, можно отметить, что обувная отрасль Беларуси переживает длительный спад. Его причины: рост экспорта качественного кожевенного сырья для обеспечения валютных поступлений, высокая доля импорта обуви, резкое снижение потребительских расходов домашних хозяйств на приобретение одежды и обуви. Перспективы рассматриваемой отрасли определены Программой развития легкой промышленности Республики Беларусь в период 2016–2020 годов. Она предусматривает совершенствование ассортимента обуви различного назначения за счет комплекса инноваций в обувном производстве.

#### **Список использованных источников**

1. *Бекашева, А.С.* Характеристики и свойства экокожи — материала, имитирующего натуральную кожу / А.С. Бекашева // Вестн. Казан. технол. ун-та. — 2015. — Т. 18, № 16. — С. 134–136.
2. *Шестов, А.В.* Методика компьютерного проектирования моделей кожаной обуви / А.В. Шестов // Новая наука : Опыт, традиции, инновации. — 2016. — № 6-1 (89). — С. 47–52.

**Е.С. Лыбо**  
*БГЭУ (Минск)*

**Научный руководитель С.В. Сильченкова**

### **ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРСЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Объектами контроля качества на предприятии, производящем корсетные изделия, выступают сырье и материалы, состояние оборудования, технологические режимы и процессы, готовая продукция. В производстве налажена и отлично зарекомендовала себя 4-уровневая система контроля качества продукции: самоконтроль, взаимоконтроль, приемочный контроль, инспекционный контроль. Для каждой стадии производства характерен вид, метод контроля и его периодичность. Входной контроль материалов, фурнитуры проводится на предприятии с целью предотвращения запуска в производство сырья, не соответствующего требованиям ТНПА, контрактов на поставку, образцам-эталонам материалов, фурнитуры. Входной контроль проводится на этапе создания-разработки модели и на этапе производства модели. Входной контроль включает в себя: приемку материалов, фурнитуры по количеству товарных мест; проведение входного контроля по количеству и качеству; проведение лабораторных испытаний; информирование поставщика о несоответствиях по качеству, контроль качества материалов в процессе изготовления. Задачи входного контроля: проверка наличия сопроводительной документации на материалы, удостоверяющей их качество, количество и комплектность; контроль соответствия качества и коли-