

Беларусь, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья. Ассортимент искусственного трикотажного меха находится в постоянном развитии. В качестве новых видов изделий потребителям предлагаются высококачественный гладкокрашенный и жаккардовый натуралоподобный мех для верхней одежды, длинноворсовый и коротковорсовый мех для мягкой игрушки, мех различного назначения двустороннего использования, планируется выпуск меха с ворсом из шерстяного волокна и пряжи. Предложение меха диктуется изменением рыночного спроса на него. Ранее в структуре предложения преобладал мех для верхней одежды, а на перспективу наибольший удельный вес в объеме производства займет мех для мягкой игрушки и обувной подкладки. В каждой группе меха по назначению преобладает определенный тип имитации. Одежный мех преимущественно вырабатывается норкового, мутонового, цигейкового и коротковорсового типов, для головных уборов — коротковорсовый, под мутон, овчину, для мебели — под цигейку и коротковорсовый, в мехе для игрушек преобладают длинно- и коротковорсовые структуры. За последние годы изменилось колористическое оформление меха. Одежный и декоративный мех выпускается в основном пестровязаным натуралоподобным или ярких разнообразных цветовых вариантов. Большим спросом пользуется мех с мелким геометрическим рисунком. Мех для игрушек и обуви выпускается гладкокрашеным в широкой цветовой гамме. Приоритеты выпуска меха на предприятии строятся на основе долгосрочных прогнозов с учетом исследований конъюнктуры рынка. Спрос охватывает лишь часть потребности, которая экономически обоснована покупательной способностью потребителей. Анализ результатов проведенных социологических исследований позволил определить направления в производстве меха. Потребительские предпочтения отданы выпуску искусственного меха с имитацией под мутон (31 %), норку (26 %), цигейку (23 %). Преимущественными вариантами по назначению являются мех для игрушек (36 %), мех для подкладки в обувь (28 %), одежный мех (25 %). При изготовлении меха для одежды необходимо разнообразить варианты каждого типа имитации с целью снижения его материалоемкости.

В целом можно сказать, что предложение искусственного трикотажного меха по всем параметрам соответствует рыночному спросу. Предприятие, несмотря на свою монополию производства в республике, своевременно и оперативно реагирует на изменение спроса на мех в масштабах внутреннего и внешнего рынка.

<http://edoc.bseu.by>

*Т.Ф. Марцинкевич, М.И. Дрозд
УО БТЭУПК (Гомель)*

НОВЫЙ МЕТОД ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ВОРСОВОГО ПОКРОВА ИСКУССТВЕННОГО ТРИКОТАЖНОГО МЕХА

Качество искусственного трикотажного меха во многом определяется строением и свойствами его ворсового покрова. В настоящее время оценка структуры ворсового покрова искусственного меха производится определением немногочисленных показателей, установленных стандартом — массы ворсового покрова, длины, густоты ворса, неполно характеризующих состояние его поверхности. Проведенные исследования показали, что качество ворса также во многом определяется и другими структурными параметрами. Наиболее важными среди них являются: высота слоев верхней

разреженной и нижней уплотненной по густоте зон, имеющих место в строении большинства видов меха; равномерность длины ворсовых волокон; равномерность внутренней структуры ворса в разных слоях меха; ворсистость и степень упорядоченности структуры. Однако методика определения этих показателей не разработана, отсутствуют приборы для измерения этих характеристик.

В результате работы коллектива авторов создано устройство для качественной оценки структуры ворсового покрова. Сущность предлагаемого метода состоит в фиксации усилий, возникающих при прочесывании ворсового покрова меха гребенчатым щупом при фиксированном заглублении игл на определенной высоте ворса и при постоянном проникновении во вращающийся на криволинейной поверхности образец меха на большую глубину. Прибор измеряет следующие характеристики строения ворсового покрова. В момент контакта щупа с ворсовой поверхностью определяется толщина меха. При дальнейшем вращении опорной поверхности при достижении иглами гребенки подпушка, когда количество волокон существенно возрастает и структура слоя меха становится менее упорядоченной, сила сопротивления расчесывания резко возрастает, при этом регистрирующее устройство фиксирует высоту наиболее густой зоны меха. Подключение прибора к компьютерной технике дает возможность получать графические зависимости усилий при прочесывании в зависимости от высоты ворса, характеризующие упорядоченность структуры с применением математических моделей, которые могут быть выражены линейной, логарифмической или полиномиальной зависимостями. При исследовании структуры меха на определенном уровне заглубления имеется возможность его качественной характеристики в различных зонах.

Использование прибора имеет ряд преимуществ. Проводимые по всей ширине гребенки измерения высоты ворса и его слоев следует считать достоверными, как дающими усредненную оценку параметров. Функциональные возможности прибора расширяются регулированием угла наклона гребенки, количеством игл в ней, что позволяет оценивать качество новых и бывших в эксплуатации образцов меха, различающихся по высоте, густоте и структурным параметрам. Результаты исследований с помощью прибора помогут оценить качество выпускаемых вариантов меха и прогнозировать качество вновь создаваемых образцов. Метод и прибор рекомендуется использовать для оценки качества ворсовых материалов сложной структуры, а также и натурального меха на промышленных предприятиях.

*Ю.И. Марьин
БГЭУ (Минск)*

КАЧЕСТВО ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УБОРОЧНЫХ МАШИН, РЕАЛИЗУЕМЫХ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

В плане реализации Государственной программы "Качество" на 2001—2003 гг., направленной на улучшение потребительских свойств всех видов продукции, внедрение современных методов управления качеством продукции, защиту населения и рынка республики от некачественных и небезопасных товаров, полученные результаты наших исследований представляют несомненный интерес.