

на территорию России продукции, являющейся объектом международного лизинга.

Для банков, участвующих в лизинговых операциях, возможны значительные налоговые преимущества, которые позволяют значительно снизить стоимость сделки. Именно этот фактор способствовал развитию лизинга в западных странах. Более низкая стоимость сделки дает возможность повысить вероятность осуществления проектов и снижает бремя долгов для заемщиков, и, как результат, повышает качество предоставляемых займов.

Вместе с перечисленными выше преимуществами лизинг имеет значительные недостатки, проявляющиеся в финансово-кредитной сфере и нерешенных бухгалтерских проблемах. Например, возвратный международный лизинг, построенный на налоговой основе, оборачивается убытками для страны лизингодателя. Тем не менее, вступление в действие 25-й главы Налогового кодекса Российской Федерации не отменило существовавших ранее преимуществ, предоставленных участникам лизинговой сделки.

Таким образом, лизинговая деятельность в России осуществляется в режиме налогового благоприятствования и обладает рядом экономических преимуществ, позволяющих организациям оптимизировать свои денежные потоки.

*И.В. Пищ, д-р техн. наук,  
М.В. Самойлов, канд. техн. наук  
БГЭУ (Минск)*

## **СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОЗАТРАТ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК**

Одним из элементов в системе управления предприятием является управление затратами при производстве продукции.

С учетом сложившейся в Республике Беларусь ситуации с поставкой природного газа проблема снижения потребления его на технологические нужды является актуальной.

В технологии производства керамических плиток на современных поточно-конвейерных линиях предусмотрено тонкое измельчение исходных сырьевых материалов путем мок-

рого помола с последующим термическим обезвоживанием в башенных распылительных сушилках и получение порошка, из которого и прессуются плитки. На обезвоживание поступает после помола суспензия (шликер) с влажностью 40—45 %. В результате испарения влаги при максимальной температуре 250—280 °С получается пресс-порошок с влажностью 5—8 %. Сушка — один из наиболее энергоемких процессов. Снижение энергоемкости достигается за счет снижения влажности поступающего в башенную распылительную сушилку шликера. На испарение 1 кг влаги расходуется  $\approx 1,4 \text{ м}^3$  природного газа.

Для получения шликеров с необходимыми свойствами (влажностью, текучестью, плотностью) добавляют воду для разжижения глинистых компонентов, входящих в состав керамической массы до состояния текучести. Эффект разжижения при необходимых свойствах достигается и при меньшем количестве воды, т.е. более низкой влажности, если используются разжижители (электролиты). В результате их применения снижается вязкость, повышается текучесть при меньшей влажности, что и приводит к снижению удельного расхода топлива, повышению производительности башенных распылительных сушилок. Наиболее перспективными электролитами являются органические кислоты, сульфалигнины, позволяющие снизить влажность шликеров на 5—7 % при сохранении необходимых свойств и получении пресс-порошка.

Для оценки влияния влажности шликера необходимо рассмотреть отношение параметров суспензии, поступающей на обезвоживание, при использовании традиционных электролитов ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{SiO}_3$ ) и новых (органические кислоты, сульфалигнин). Влажность поступающего в сушилку шликера снижается на 5—10 %. Это позволит добиться экономии природного газа. Эффект от замены электролитов, выражающийся в экономии природного газа, только за счет снижения влажности может быть рассчитан по следующей формуле:

$$\mathcal{E} = \frac{m[(W_1^T - W_n) - (W_2^H - W_n) \cdot 1,4]}{100} \text{ м}^3,$$

где  $m$  — масса поступающего шликера, кг;  $W_1^T$  — влажность шликера с традиционными электролитами, %;  $W_2^H$  — влажность шликера

с новыми электролитами, %;  $W_n$  — влажность пресс-порошка, %; 1,4 — расход газа на 1 кг испаряемой влаги.

Например, по данным ОАО “Керамин”,  $W_1^T$  — составляет 40 %,  $W_n$  — 5 %. За счет снижения влажности только на 5 % шликера экономия природного газа составит на 1 т шликера

$$\mathcal{E} = \frac{1000[(40 - 50) - (35 - 5) \cdot 1,4]}{100} = 70 \text{ м}^3,$$

или в денежном выражении — 3,5 \$ США. С учетом всего объема производства керамических плиток по предварительным расчетам экономия природного газа составит по ОАО “Керамин” 1,8 млн м<sup>3</sup>, или в денежном выражении — 90 000 \$ США.

Таким образом, применение новых электролитов позволит не только снизить расход газа на технологический процесс обезвоживания на предприятиях, специализирующихся по производству керамических плиток, но и увеличить производительность башенных распылительных сушилок, снизить удельный расход электроэнергии.

*И.И. Полещук, д-р экон. наук  
БГЭУ (Минск)*

## **КОРПОРАТИВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЦЕНАМИ И ЗАТРАТАМИ**

Управление затратами и ценами на основе рыночных технологий внутри национальных и транснациональных корпораций (ТНК) или между аффилированными (зависимыми) предприятиями, в том числе расположенными в оффшорных зонах осуществляется на основе трансфертного ценообразования. Оно позволяет увеличивать прибыль за счет использования гибкой ценовой политики и получать конкурентные преимущества ТНК также за счет минимизации таможенных сборов, контроля за ценами и обменом валюты, политики дивидендов, расширения рынков сбыта.

Обеспечивая выгоды компаниям, трансфертное ценообразование в международной торговле может иметь негативные