

выданные». Данные счета предназначены для «обобщения информации о наличии и движении полученных (выданных) гарантий в обеспечение выполнения обязательств и платежей». Выдача денежных средств по данным договорам отражается по дебету сч. 009, а списание после исполнения обязательства производится по кредиту счета. Получение денежных средств отражается по дебету сч. 008, а по его кредиту производится списание данной суммы вследствие выполнения обязательства или возврата. Кроме того, получение (уплата) денежных средств должно отражаться по соответствующему счету учета денежных средств в корреспонденции со сч. 76.

*О.В. Седлухо
БГУ (Минск)*

НОВАЯ АМОРТИЗАЦИОННАЯ ПОЛИТИКА КАК СРЕДСТВО ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

В последние десятилетия определяющим направлением развития производства становится научно-технический прогресс, под влиянием которого происходят многочисленные изменения, и, в том числе, отрыв величины и скорости движения амортизационных отчислений от величины износа и кругооборота основного капитала (активной его части). Необходимость обновления основных фондов, вызванная конкуренцией на внутренних и внешних рынках, заставляет осуществлять ускоренное списание оборудования с целью образования амортизационных отчислений для последующего вложения их в инвестиции.

Амортизационные отчисления перестают быть выражением физического износа основного капитала и становятся важным инструментом регулирования инновационно-инвестиционной деятельности предприятий. В этих условиях особую значимость приобретает предоставление возможности предприятиям применять различные методы начисления амортизационных отчислений.

В настоящее время во многих странах мира используется политика ускоренной амортизации. Суть ее состоит в возможности списания стоимости основных фондов в более короткие сроки и по более высоким ставкам.

Законодательством предусмотрено применение линейного, нелинейного и производительного способов амортизации. В рамках нелинейного способа допускается использование следующих методов амортизации: метод суммы чисел лет; метод уменьшаемого остатка. Эти способы расчета амортизационных отчислений общеизвестны.

Применение ускоренной амортизации позволяет за более короткий срок накопить достаточные амортизационные отчисления, а затем использовать их для реконструкции и технического перевооружения производства, т. е. у предприятия появляются большие инвестиционные возможности. Это особенно актуально при построении инновационной экономики и при нехватке долгосрочных кредитных ресурсов для обновления производственных фондов.

Таким образом, амортизационная политика является тем инструментом, с помощью которого правительство даже без изменения законов может достаточно эффективно влиять на инвестиционную активность предприятий.

Учитывая масштаб необходимого обновления основных фондов, приоритеты в поддержке конкретных предприятий должны оказываться собственникам, проводящим грамотную стратегическую политику в отношении амортизации. Данные предприятия должны получать поддержку и приоритеты в ослаблении налоговой нагрузки, выделении в первоочередном порядке гарантий за счет средств бюджета развития, содействие в снижении процентных ставок кредитов.

Формирование и реализация инновационно-промышленной политики основываются на создании такой системы, которая позволит в кратчайшие сроки и с высокой эффективностью использовать в производстве интеллектуальный и технический потенциал страны. Наиболее действенным механизмом стимулирования использования объектов инноваций в деятельности хозяйствующих субъектов является ускоренная амортизация.

Нельзя сказать, что современная амортизационная политика способствует внедрению новых и высоких технологий в производство. Существующие способы и методы амортизации ни коем образом не учитывают класс или вид применяемого оборудования. Это является их неоспоримым недостатком и сдерживающим моментом использования инноваций в промышленности.

^а Все основные фонды, связанные с инновационно-промышленной сферой, можно разделить на два класса:

- первый класс – основные средства, используемые для научных исследований и опытно-конструкторских разработок (научное оборудование);
- второй класс – непосредственно то технологическое оборудование, на котором выпускается высокотехнологичная продукция.

Полезный срок службы основных фондов, относящихся к первому и второму классу, отличается. Это связано со степенью универсальности применяемого для тех или иных целей оборудования.

Средний срок службы активной части основных фондов, применяемых для научных изысканий и опытно-конструкторских разработок, составляет 6–8 лет, а для технологического оборудования, используемого для выпуска новой и высокотехнологичной продукции, этот срок равен 5–7 лет.

Однако для многих видов и подгрупп ОПФ, связанных с инновационной деятельностью (научно-инновационные исследования либо инновационное производство), характерно существенное влияние повышенного морального износа, влекущего необходимость списания основной части стоимости оборудования в первые 2–3 года его использования.

Это обстоятельство требует разработки нового подхода в расчете амортизационных отчислений для важных с инновационно-промышленной точки зрения основных производственных фондов.

Учитывая убывающий характер, который имеет функция остаточной стоимости основных производственных фондов, для расчета амортизационных

потоков может быть использована показательная ($y = a^{-x}$) или экспоненциальная ($y = e^{-kx}$) функции. Применение таких функций позволяет управлять списанием стоимости основных фондов путем выбора величин a и k , и при сроке полезного использования основных фондов, равном 5 лет списание 75 % первоначальной стоимости может быть осуществлено за 1,5–2 года. Предложенная методика предоставляет практикам возможность определения более жестких сроков амортизации в зависимости от вида применяемого оборудования.

*Н.А. Теплякова, Л.В. Мойсеенко
Филиал БГЭУ (Бобруйск)*

ИННОВАЦИИ – КАК СРЕДСТВО ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ И СООТВЕТСТВИЯ ЕЕ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ

В связи с принятием в Республике Беларусь Программы основных направлений научно-технической деятельности на 2006–2010 гг. роль инноваций неуклонно возрастает. Повышение эффективности производства немислимо без практического освоения новых технологий, продуктов и услуг.

Одним из промышленных предприятий г. Бобруйска, внедряющим инновационные разработки в области машиностроения, является открытое акционерное общество «Бобруйский завод тормозной аппаратуры и механизмов» (ОАО «ТАИМ»). Для проведения модернизации производства и наращивания мощностей предприятие разработало долгосрочный инвестиционный проект «Организация производства безасбестовых тормозных колодок и автоматических рычагов регулировочных тормозных механизмов для автомобилей МАЗ серии 5440», сроком окупаемости инвестиций 6,5 лет. ОАО «ТАИМ» приступило к его реализации в 2004 г.

Предприятие является крупнейшим в СНГ производителем пневмотормозных механизмов и аппаратуры и выпускает более 150 наименований продукции. Заказчиками выпускаемых пневмоаппаратов и тормозных механизмов являются РУП «МАЗ», Минский тракторный завод, БелАЗ и другие республиканские и зарубежные предприятия.

Разработанный инвестиционный проект предусматривает организацию производства новых безасбестовых тормозных колодок и автоматических тормозных рычагов, которые соответствуют евростандартам. Основным потребителем тормозных колодок и рычагов является РУП «МАЗ». Автомобили «МАЗ», изготавливаемые на экспорт, должны соответствовать требованиям стандартов «ЕВРО-2» и «ЕВРО-3», в соответствии с чем, колодки тормозные и автоматические регулировочные рычаги сертифицированы на соответствие требованиям правил № 13 Европейской экономической комиссии Организации Объединенных Наций (ЕЭК ООН).