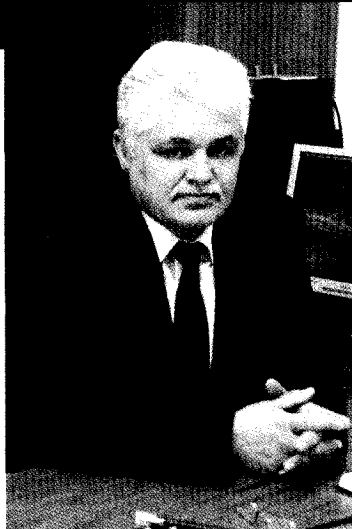


УВЕРЕННОЕ «ЗАВТРА» МИНСКИХ ЛИТЕЙЩИКОВ

Нынешние проблемы отечественной экономики вынуждают изучить, а по возможности и перенять опыт субъектов хозяйствования, отвоевавших «место под солнцем» на зарубежных рынках. Одним из наглядных примеров успешной работы за пределами страны может служить опыт работы ОАО «Минского завода отопительного оборудования». У предприятия, несмотря на привязку к иностранному сырью, положительное сальдо внешней торговли. По словам директора МЗОО Игоря ОМЕЛЬЧЕНКО (на снимке), рецепт успеха одновременно прост и сложен – добиться высокого качества продукции и активной реализации удалось за счет своевременного внедрения инноваций.

ТОЛЬКО в 2010 г. объем инвестиций в техперевооружение МЗОО превысил 15 млрд. руб. В радиаторном цеху внедрена вагранка закрытого типа, после чего существенно сократились объемы выбросов в атмосферу: пыли – в 200 раз, угарного газа – в 50, а также оксидов азота, сернистого ангидрида. К 2013 году планируется установить еще две аналогичные установки, которые сведут к нулю выбросы в атмосферу вредных веществ.

В течение последних лет были приобретены четыре автоматические линии фирмы «ДЖИЗЕТА» (Италия) для производства стержней радиаторов по технологии «Термошок». Реализация этого проекта позволила значительно экономить энергоресурсы, использовать материальные и трудовые резервы, улучшить состояние воздушной среды.



Останавливаться на достигнутом руководство завода не собирается. Разработана инвестиционная программа модернизации литейного производства на 2011-2015 годы стоимостью 120 млрд. руб. Источники финансирования техперевооружения – собственные средства и кредитные ресурсы. Основными целями запланированных мероприятий являются повышение

качества и надежности изделий, тем самым стимулирование роста продаж и, как следствие, увеличение объемов выпуска продукции, а также реализация экологических проектов.

Решение экологических проблем, применительно к технологии ваграночной плавки, позволяет внедрить систему отбора тепла, которое может быть использовано на отопление, горячее водоснабжение и технологические нужды. А это уже солидная экономия первичных затрат на энергоресурсы. Общий объем инвестиций в проект составит около 12 млрд. руб., срок окупаемости – до пяти лет.

В рамках технического перевооружения радиаторного цеха, намеченного на следующий год, планируется приобрести линию автоматической формовки стоимостью около 5-6 млн. евро. Внедрение этого проекта позволит значительно улучшить качество радиаторов и получить экономию металла в пределах 20%, без ухудшения теплотехнических характеристик изделий. Кроме того, имеется возможность уменьшить фонд заработной платы в пределах 500 млн. руб. в месяц за счет уменьшения доли тяжелого, низкоквалифицированного физического труда.

СВОЕВРЕМЕННАЯ модернизация – обязательное условие сохранения позиций на внешних рынках.