др. Введение в линейную алгебру, теорию поля и ряды Фурье. — Мн., 1968.
3. Бермант А.Ф., Араманович И.Г. Краткий курс математического анализа (для вузов). — М., 1966.

УДК 687.074:003

Г.В.ЖИКИНА, Н.М.НЕСМЕЛОВ,
канд. техн. наук (БГИНХ)

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СТАНДАРТИЗАЦИИ ПАРАМЕТРОВ УХОДА ЗА ОДЕЖДОЙ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Существенным условием, определяющим длительность эксплуатации одежды при сохранении ее качественных характеристик, является информированность потребителей об оптимальных способах ухода за ней. Этому должна способствовать нормативно-техническая документация, регламентирующая изменение уровня качества одежды при эксплуатации [1]. Качественные характеристики одежды должны быть изучены при ее проектировании. Однако до настоящего времени при определении, к примеру, припуска на усадку материалов особенности технологии изготовления деталей не учитываются, а способность ткани к тепловой усадке учитывается лишь частично (как 50 % усадки после замачивания) [2]. В то же время известно, что качество одежды в значительной степени определяется усадкой ткани от влажно-тепловой обработки (ВТО). В настоящее время данный показатель в стандартах на ткани не нормирован.

Зарубежные фирмы, обеспечивающие комплексное техническое перевооружение швейных предприятий, определяют величину усадки материалов верха в пределах 1...1,5 %, наличие распространенных дефектов в кусках тканей до 6 [3].

Анализ поступающих материалов показал, что текстильная промышленность не обеспечивает выпуск тканей, соответствующих указанным требованиям, в необходимых объемах.

Усадка многих артикулов шерстяных костюмных тканей верха находится в пределах 3,5...7 %, шелковых и подкладочных — 5,5...9 %, а льняных бортовочных тканей по основе — 10...11 % [4]. В результате уже на конвейерах швейных предприятий при влажной тепловой обработке появляются неисправимые дефекты. При эксплуатации изделия быстро теряют внешний вид, искажаются их форма и размеры.

Внедряемая сейчас единая методика конструирования одежды (ЕМКО) СЭВ предусматривает при конструировании деталей припуски на усадку от дублирования и влажно-тепловой обработки. Практическому использованию этой методики препятствует отсутствие полноты данных об усадке тканей и объективного метода ее оценки. Это вызывает большие сложности как в процессе эксплуатации изделий, так и ухода за ними.

Исследовательская работа на МПШО имени Н.К.Крупской позволила выделить три группы усадки для изучаемых тканей и пакетов одежды (ткань с клеевой прокладкой) [2]. Было установлено, что комфортность швейного изделия в процессе носки определяется в основном эксплуатационными характеристиками.

В некоторых странах, например в Японии,все материалы, применяемые при изготовлении одежды, разделены на пять основных групп [5]. Предварительно были исследованы эксплуатационные характеристики этих материалов с учетом использования для одежды разного целевого назначения.

Английскими специалистами были предложены разработки Международной ассоциации по контролю качества, которые предусматривают высокое качество швейных изделий уже при проектировании. У нас в стране первая исследовательская работа рассчитана скорее всего на создание так называемого "производственного" качества [2]. Стандарты "Общие технические условия" не предусматривают возможных изменений в процессе эксплуатации в размерах швейного изделия, деформационных свойствах ниточных соединений (посадка, стягиваемость шва) и др.

Таким образом, реально на стадиях разработки и в условиях проектирования и создания одежды условия эксплуатации одежды и vхода за ней не прорабатываются. Вместе с тем процесс эксплуатации одежды должен быть стандартизирован. Необходимо создать стандарты потребителей, которые должны включать информацию по уходу за одеждой, а также информацию, необходимую для компетентного выбора товаров в соответствии с индивидуальными запросами и потребностями.

В настоящее время рекомендации по уходу за одеждой, приведенные в стандартах, весьма неполны. Поэтому потребители испытывают значительные трудности. Результаты социологического обследования 420 потребителей, а также экспертизы 360 изделий одежды (верхняя одежда и легкое платье) (табл. 1) позволили нам установить, при каких наиболее употребляемых способах ухода происходит потеря качества одежды.

Т а б л. 1. Потеря качества одежды в процессе неправильного ухода за ней

Перечень способов ухода за одеждой	Доля, %
Стирка	43,2
Сушка	9,7
Аппретирование (крахмаление)	3,9
Глажение	18,1
Чистка механическая (щетка)	3,2
Чистка химическая	13,5
Внесезонное хранение	8,4

В этой связи интересен опыт Англии, где разработан стандарт для потребителей, по которому оценивается качество стирки и сушки в домашних условиях [6]. В нем представлены и основные параметры внешней среды, при которых измеряются размеры швейных изделий в процессе ухода за ними. Причем предельно допустимым является изменение размеров швейного изделия на величину, не превышающую 0,5 %. Ценность таких стандартов в том, что в них приведены и практические рекомендации по использованию различных средств контроля за изменением размеров швейного изделия.

При разработке стандартов для потребителей необходимо принимать во внимание, что воздействие факторов на эксплуатационное качество изделия может проявляться в ослаблении их неблагоприятного действия и снижении вероятности их появления, а также в уменьшении нежелательных последствий.

Таким образом, целесообразно стандартизировать все стадии "жизненного" цикла изделия при тщательной проработке элементов, обеспечивающих сохранение качества одежды в процессе ее использования. Для этого необходима разработка стандартов по уходу за одеждой в процессе ее эксплуатации. Это позволит потребителям самостоятельно контролировать сохранность используемой одежды, а в конечном счете более полно удовлетворить их потребности.

Литература

1. Несмелов Н.М., Жикина Г.В. Роль НТД в сохранении качества одежды на стадиях обращения и эксплуатации / Тез. докл. II Всесоюз. науч. конф. по эконом. проблемам стандартизации и повышения качества продукции. — М., 1989. — С. 264—266. 2. Ванина Т.М., Точицкая Г.Е. Оценка качества тканей с позиций определения припусков на ВТО изделий // Швейн. пром-сть. — 1990. — № 1. — С. 28. 3. Веронин Е.И. Некоторые итоги технического перевооружения швейных предприятий // Швейн. пром-сть. — 1989. — № 6. — С. 17—20. 4. Семак Б. Модельный метод оценки // Совет. торговля. — 1980. — № 8. — С. 35—36. 5. Номиуэмэ Тэмурэ Теруко. Эксплуатационные характеристики одежды // Сэнъи сэйхин. сёха качаку. — Юсиз. — 1988. — 29. — № 8. — С. 333—339. 6. Оценка качества стирки и сушки швейных изделий // Britisch Standard Method for Determination of textiles in domestic Washing and drying. BS 580787. Великобритания.