В табл. 1 приводится структура определения комплексного показателя эстетической ценности женского пальто по пятибалльной шкале. Рекомендуемые степени соответствия оценочных критериев приведены в табл. 2.

Табл. 2. **Степени соответствия оценочных критериев**

Степень	Количественное выражение степени соответствия показателя оценочному критерию	Качественная оценка степени соответствия
1	0,9...1,0	Отлично
2	0,7...0,8	Хорошо
3	0,5...0,6	Удовлетворительно
4	0,2...0,4	Плохо
5	0,0...0,1	Очень плохо

Предлагаемая методика может быть рекомендована для установления эстетической ценности одежных товаров торговыми работниками при согласовании новых образцов-эталонов одежды, при отнесении швейных изделий к новым товарам улучшенного качества с индексом „Н", при переоценке товаров.

Литература

1. Методические указания по оценке эстетических показателей промышленной продукции.– М., 1975. 2. РД 50-149–79. Методические указания по оценке технического уровня и качества промышленной продукции. 3. Экспертиза качества товаров / М.В. Федоров, Е.Е. Заденец, Е.И. Шипилов и др.– М., 1984.

УДК 677.025.072.632

Н.П. КОРЖЕНКО,
В.Г. ЛЯДУХИНА

Пряжа со структурными и цветовыми эффектами для трикотажного производства

В настоящее время трикотажные изделия, выработанные из пряжи с внешними структурными эффектами, пользуются большой популярностью. Современное направление моды требует дальнейшего развития технологии получения внешних эффектов на полушерстяной и чистошерстяной гребенной пряже, для чего используются цветные „мушки" или блестящее профилированное волокно суровое или крашеное большой линейной плотности.

Для получения пряжи чистошерстяной и полушерстяной с эффектом цветной „мушки" использовался крупный гребенной крашеный чистошер-

стяной очес. Опытные партии пряжи линейной плотности 31 текс х 2 были выработаны на Слонимской камвольно-прядильной фабрике, Минском камвольном комбинате и Семипалатинском производственном камвольно-суконном объединении. Процент вложения очеса составлял 5, 4 и 2,5 %.

В ходе экспериментальных исследований установлено, что при получении пряжи с вложением 4 и 5 % гребенного очеса наблюдалась повышенная обрывность пряжи на прядильных машинах, при вложении 2,5 % очеса обрывность не превышала норматива для обычной чистошерстяной и полушерстяной пряжи. Пряжа с вложением 2,5 % очеса и трикотажные полотна из нее получили положительную оценку и по художественно-колористическому оформлению. Данная пряжа была рекомендована для промышленного освоения.

При разработке технологии производства пряжи с эффектом цветной „мушки" за основу принята технология получения стандартной пряжи. Особенностью технологии производства пряжи нового вида является введение в смесь крашеного гребенного очеса (25 %) совместно с мычкой, концами ленты и ровницы (75 %). Цвет очеса должен отличаться от цвета основной партии и может быть одного или двух, трех цветов. Лента соединяется с шерстяными лентами основной партии для получения чистошерстяной пряжи, с шерстяными и нитроновыми лентами – для полушерстяной. Дальнейшая переработка смешанного продукта осуществляется согласно „Нормам технологического режима производства шерстяной пряжи. Тонкогребенное прядение" для стандартной пряжи. Процессы получения ленты и ровницы затруднений не вызывают.

Оценка физико-механических свойств пряжи показала, что пряжа нового вида по физико-механическим свойствам соответствует пряже, полученной по обычной технологии. Проверка технологических свойств пряжи в трикотажном производстве установила удовлетворительную проходимость пряжи на вязальном оборудовании. Она рекомендована для производства трикотажных изделий на плоскофанговых машинах 10-го класса в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на полотна из чистошерстяной и полушерстяной пряж.

По вышеописанному способу получения цветной „мушки" была выработана опытная партия полиакрилонитрильной высокообъемной пряжи 31 текс х 2.

Для получения пряжи с эффектом профилированного блестящего волокна предусматривается введение в смесь 10 . . . 15 % штапелированного крашеного или сурового блестящего профилированного капронового волокна 2,2 текс или профилированного блестящего лавсанового волокна 2,0 текс, 1,2 текс в жгуте.

Формирование ленты с капроновым волокном производится из смеси с шерстяным волокном или из смеси с мычкой, концами ленты и ровницы. Полученная лента соединяется на ленточных машинах с основной партией в требуемом соотношении.

Формирование ленты из лавсанового волокна в жгуте производится на резально-штапелирующих машинах с последующим соединением на ленточных машинах с основной партией.

Процессы получения ровницы и пряжи принимаются согласно „Нормам технологического режима производства шерстяной пряжи. Тонкогребенное прядение" и затруднений не вызывают.

Анализ физико-механических свойств готовой пряжи с профилированным капроновым блестящим волокном показывает, что пряжа по своим свойствам не уступает освоенной пряже с эффектом из шерстяных волокон большой линейной плотности (кроссбредной шерсти 48-46 качества).

Пряжа с вложением 15 % блестящего лавсанового или капронового волокна уступает последней по показателю прочности пряжи; снижение прочности обусловлено большим вложением грубых волокон эффекта (15 вместо 10 %). При сравнении трикотажных полотен из пряжи с эффектом из лавсановых блестящих волокон 1,2 и 2,0 текс выявлено, что при использовании волокна 1,2 текс блестящий мерцающий ворсовый эффект в пряже и трикотаже сохраняется. Зрительно он менее ярко выражен, чем при использовании волокна 2,0 текс, за счет меньшей тонины волокон и большего меланжа на поверхности полотна (число волокон эффекта увеличивается прямо пропорционально уменьшению линейной плотности волокон).

По результатам исследований для промышленного освоения рекомендованы следующие виды полушерстяной пряжи:

1) пряжа 31 текс с эффектом суровых или крашеных блестящих профилированных лавсановых волокон 1,2 текс состава: шерсть – 50 %, нитроновое волокно – 40, лавсановое волокно – 10 % (для полотен с кругловязальных машин 18-го и 16-го классов);

2) пряжа 31 текс с эффектом суровых или крашеных блестящих профилированных капроновых волокон 2,2 текс состава: шерсть – 50 %, нитроновое волокно – 40, капроновое волокно – 10 % (для полотен с кругловязальных машин 16-го класса);

3) пряжа 31 текс х 2 с эффектом суровых или крашеных блестящих профилированных волокон 2,2 текс состава: шерсть – 40 %,нитроновое волокно – 45, капроновое волокно – 15 % или шерсть – 50 %, нитроновое волокно – 40, капроновое волокно – 10 % (для изделий с котонных машин 6-го класса и круглооборотных машин типа SRJ 8-го класса).

Кроме этого, рекомендуется выпуск пряжи новых видов линейной плотности 64 текс х 2 для вязальных машин низких классов.

Пряжа новых видов используется для выпуска изделий особо модного ассортимента в Республиканском доме моделей трикотажных изделий, на Брестской опытно-экспериментальной фабрике верхнего трикотажа, Пинском производственном прядильно-трикотажном объединении, Барановичской трикотажной фабрике и др.