ствующим масштабам и темпам изменения количества артикулов различных групп тканей с неодинаковым процентным содержанием шерсти. Так, количество артикулов платьевых тканей с содержанием шерсти 21-40% увеличилось за 1950 - 1971 гг. более чем в 31 раз, тогда как тканей с содержанием шерсти 61-80% - только в 2 раза. Аналогичную картину можно наблюдать и в других случаях. Здесь имеет место взаимосвязь упомянутых ранее законов с другим общеассортиментологическим законом - законом роста разнообразия товаров: рост количества артикулов тканей (как один из показателей роста разнообразия ассортимента) происходит в больших масштабах и более быстрыми темпами именно в тех группах тканей, которые более прогрессивны либо в экономическом отношении (реализуются требования закона роста экономичности ассортимента), либо в товароведческом (реализуются требования закона качественного совершенствования ассортимента товаров).

Таким образом, изменения ассортимента полушерстяных камвольных тканей в отношении их шерстосодержания, как и другие изменения в ассортименте, подчинены не одному, а целому ряду, комплексу общеассортиментологических законов.

Литература

1. Никитин П.Е. Объяснение - функция науки. - М.,1970.
2. Цвелодуб В.П. Об основных требованиях некоторых законов развития ассортимента товаров. - В сб.: Товароведение и легкая промышленность. Минск, 1976, вып.3.

УДК 677.064

Г.А.Герасимчик

ПЫЛЕЕМКОСТЬ ТАФТИНГОВЫХ КОВРОВ

Одним из отрицательных свойств ковров является их пылеемкость (способность ковров поглощать пыль), вызывающая загрязнение не только самого изделия, но и окружающей среды. Особенно это присуще тафтинговым коврам, предназначенным для покрытия полов в бытовых и служебных помещениях.

Пыль, попавшая на тафтинговый ковер, адсорбируется им и, как правило, прочно удерживается. Внедрение пыли в ковер происходит постепенно под действием механических нагрузок.

Проникая в ковровую ткань, пыль прочно связывается с ней.

Определение пылеемкости тафтинговых ковров проводилось при помощи прибора, рекомендованного нами для определения удельной загрязняемости [1].

Методика определения пылеемкости состоит в следующем. Для испытаний берется ковер размером 50 x 50 см (нормальные климатические условия, время выдержки - 36ч). Предварительно ковер чистят и взвешивают. Затем его кладут на пол и накрывают крышкой прибора. Навеска пыли (50 г) распыляется по ковру в течение 1 мин. Компонентный состав пыли определен, подобран и подготовлен по методике [1]. После 10-минутного оседания пыли производится накатка ковра.

Ввиду того, что ковер способен поглотить обычно больше одной навески пыли, наносить ее на ковер следует до полного насыщения ковра пылью, после чего опыт прекращается. Полным насыщением ковра пылью следует считать момент загрязнения, при котором с ковра удаляется 90% и более последней дозы пыли. Общее количество пыли, содержащееся в ковре при полном насыщении, и характеризует его пылеемкость.

Для определения момента полного насыщения ковра пылью нами рекомендуется следующий метод. После каждого нечетного цикла накатки ковер легко выбивается, для чего используется деревянная рама размером 50 x 50см с металлической сеткой (размер ячеек - 2-3 см). Запыленный и накатанный ковер кладется на сетку рамы лицевой стороной вниз. Затем на изнаночную сторону ковра по центру с высоты 25 см один раз бросается металлический шарик весом 100 г, который вызывает легкое встряхивание ковра. Этот способ является эффективным, так как при других способах (переворачивании, простом наклоне и т.д.) частицы пыли с ковра не удаляются.

Величина навески в 50 г также имеет определенный смысл. Меньший ее вес (12,25 г) значительно замедляет выполнение эксперимента, больший (75, 100, 150 г) - дает искаженный результат, так как в большом количестве пыль не может быть сразу вкатана в ковер при указанном режиме накатки.

Пыль, извлеченная таким образом из ковра, собирается и взвешивается. При этом рекомендуется взвешивать извлеченную пыль, а не сам ковер. Лучше всего собирать пыль на подложенный под сетку лист чертежной бумаги. Зная вес внесенной и извлеченной пыли, определяют количество свободно лежащей на поверхности ковра пыли. Следует отметить, что при таком легком выбивании удаляется пыль, расположенная главным образом на поверхности ковра и

не проникшая внутрь его структуры. Подобным образом определяют и предельный процент удаления пыли (90-100%), при достижении которого испытания прекращаются. К этому моменту на ковре образуется сплошной слой пыли, полностью закрывающий ворс, что свидетельствует о полном его насыще-

Таблица 1. Пылеемкость тафтиноговых ковров

Состав и структура ковра	Количество накаток	Пылеемкость, г/м^2
100% жгут. капрона, п.в.	5	549,6
100% жгут. капрона, р.в.	10	1514,8
100% штап. капрона, п.в.	6	710,0
50% штап. капрона, 50% штап. м/а вол., п.в.	11	1493,0
50% штап. капрона, 50% штап. м/а вол., р.в.	7	802,4
50% профилированного капрона, 50% штап. м/а вол., п.в.	17	2634,8
100% штап. м/а вол., п.в.	13	1779,2
100% штап. м/а вол., р.в.	15	2140,8
50% штап. лавсана, 50% штап. м/а вол., п.в.	15	2026,8
50% штап. нитрона, 50% штап. м/а вол., п.в.	12	1667,2
50% штап. капрона, 50% штап. нитрона, п.в.	9	1227,2
50% штап. полипропилена, 50% штап. м/а вол., п.в.	7	874,8
100% жгут. полипропилена, п,в,	7	1134,0
100% жгут. полипропилена, р.в.	14	2042,0

Примечание. п.в. - петлевой ворс; р.в. - разрезной ворс; жгут. - жгутовый; штап. - штапельный; м/а вол.- медноаммичное волокно

нии. При дальнейшем внесении пыли в ковер последний ее больше не впитывает, и она вся легко удаляется при выбивании.

Затем ковер взвешивается и определяется общее количество пыли, внесенной в него. Это количество пыли и будет характеризовать пылеемкость ковра, которая выражается в граммах на 1 кв.м.

Необходимо отметить, что рекомендованный способ определения пылеемкости ковров является достаточно простым и удобным. Время для испытаний одного варианта ковров средней пылеемкости составляет 2,5-3 ч.

Испытаниям на пылеемкость были подвергнуты ковры 14 вариантов с различными составом и структурой ворса. Результаты испытаний тафтинговых ковров на пылеемкость приведены в табл. 1.

В результате испытаний установлено, что пылеемкость тафтинговых ковров в первую очередь зависит от природы волокон, состава и структуры ковра. Так, значительно большая пылеемкость характерна для ковров с разрезным ворсом, обладающим более подвижной структурой. Значительной степенью пылеемкости обладают ковры, ворсовой покров которых содержит лавсан, нитрон, медноаммиачное волокно, профилированные волокна. Объясняется это в первую очередь более высоким коэффициентом тангенциального сопротивления, присущим этим волокнам и смескам на их основе. Наиболее низкая степень пылеемкости присуща коврам из жгутовых нитей особенно из капрона и полипропилена.

Таким образом, при производстве тафтинговых ковров необходимо внимательно подходить к выбору сырья, учитывать структуру волокон и ковров, их конкретное назначение и характер использования.

Литература

1. Герасимчик Г.А. Методика определения загрязняемости тафтиноговых ковров. - В сб.: Товароведение и легкая промышленность. Минск, 1977, вып. 4.