

шокозателей результатов деятельности предприятий и организаций. Без этого будет трудно достичь конечной цели социалистического производства — все более полного удовлетворения постоянно **рас-
тущих потребностей населения при возможно малых затратах об-
щественного труда.**

Так как потребности населения под влиянием различных факторов постоянно возрастают, то удовлетворять их можно лишь непрерывным улучшением качества выпускаемых товаров. Именно поэтому на XXVII съезде КПСС подчеркивалось: "Особенно важно повысить самостоятельность предприятий и организаций в сфере производства товаров народного потребления и услуг. Их задача — чутко реагировать на запросы потребителей. В этом направлении мы и перестраиваем экономический механизм в легкой промышленности. Резко ограничивается круг утверждаемых сверху заданий для предприятий этой отрасли, их планы будут формироваться прежде всего на основе договоров с торговыми организациями, которые в свою очередь должны отвечать за соответствие своих заказов реальному спросу населения. Иначе говоря, главным будет не вал, а количество, ассортимент и качество товаров, то, что и нужно людям. Кроме того, намечается создание межотраслевых производственных и промышленно-торговых объединений по изготавлению и реализации товаров легкой промышленности, расширение фирменной торговли."

В самом деле, потребление изделий более высокого качества показывает, что даже меньшее их количество способно удовлетворить прежний или даже больший объем потребностей. Происходит это потому, что потребительная стоимость любого товара выступает как функция его количества и качества.

Следовательно, уровень качества товаров является определяющим при их производстве и реализации.

ЛИТЕРАТУРА

1. Политический доклад Центрального Комитета КПСС XXVII съезду Коммунистической партии Советского Союза. Доклад Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Горбачева М.С. 25 февраля 1986 года. — Правда, 1986, 26 февраля.

УДК 677.06.9

Р.П. СИВАНКОВА, канд.техн.наук,
А.П. ГРЕЧКО, З.В. ШАБАНОВА (МЭСО ВНИИТП)

ПРИМЕНЕНИЕ ХЛОПКОСИБЛОННОВОЙ ПРЯЖИ В ПРОИЗВОДСТВЕ БЕЛЬЕВЫХ И СПОРТИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Вискозное высокомодульное волокно (ВВМ) отличается от обычного вискозного волокна повышенной прочностью и меньшей потерей ее в мокром состоянии. Это позволило начать создание

смешанной хлопковискозной пряжи, изделия из которой по своим свойствам не уступают изделиям из хлопчатобумажной пряжи. Центральный научно-исследовательский институт хлопчатобумажной промышленности (ЦНИИХБИ) предложил применять в текстильном и трикотажном производстве хлопковискозную пряжу вместо хлопчатобумажной. Проведенные исследования хлопковискозной пряжи с добавлением ВВМ помогли установить ее хорошие переработочную способность, физико-механические показатели и внешний вид полотен [1,2].

На основании результатов исследований и в связи с пуском завода по выработке вискозного высокомодульного так называемого сиблонового волокна принято решение организовать производство хлопкосиблоновой пряжи кардной системы прядения (45 % ВВМ сиблон и 55 % хлопка) линейных плотностей 15,4 текс; 16,5; 18,5; 25 текс кольцевого (кп) и 18,5 и 25 текс пневмомеханического (пм) способов прядения.

Опытно-промышленные партии указанной пряжи перерабатывались в полотна для бельевого и спортивного трикотажа на кругловязальном оборудовании типа "Интерлок", "Мультирипп", КТ и МС предприятий Минлегпрома СССР.

Полотна и изделия из пряжи с вискозным высокомодульным волокном испытывались Институтом гигиены детей и подростков. Было отмечено, что новое полотно имеет хороший показатель гигроскопичности и характеризуется минимальными значениями электростатического напряжения (60—80 В/см). При опытной носке таких изделий группа наблюдаемых подростков не испытывала неприятных ощущений. Кроме того, установлено, что такие изделия хорошо стираются, не деформируются. Полотна имеют равномерную структуру, мягкий приятный гриф и могут использоваться в изделиях детского и подросткового ассортимента. В результате проведенной работы хлопкосиблоновая пряжа КП и ПМ рекомендована для производства бельевого и спортивного трикотажа взамен хлопчатобумажной пряжи аналогичных линейных плотностей.

Показатели физико-механических свойств нового вида пряжи в основном не уступают показателям хлопчатобумажной пряжи. Вместе с тем хлопкосиблоновая пряжа отличается более высоким коэффициентом вариации по разрывной нагрузке, имеет более низкий показатель качества, что отражено в действующей нормативно-технической документации на пряжу.

Вязание и отделку полотен из хлопкосиблоновой пряжи рекомендовано производить в соответствии с "Типовым технологическим режимом производства (вязание и отделка) трикотажных полотен и купонов на кругловязальных машинах для бельевых изделий" и "Рекомендациями по переработке в трикотажном производстве хлопкосиблоновой пряжи (55 % хлопка и 45 % вискозного высокомодульного волокна "сиблон")".

В процессе беления полотен из хлопкосиблоновой пряжи расход перекиси водорода снижается на 1 % по сравнению с белением

хлопчатобумажного полотна. Рекомендуются следующие коэффициенты ширения полотна в заключительной отделке на каландре:

для хлопкосиблонового двухластичного гладкого (с машиной "Интерлок") — 0,9—1,0;

для хлопкосиблонового ластичного гладкого и прессового (с машиной "Мультирипп") — 0,80—0,85;

для хлопкосиблонового кулирного однолицевого гладкого (с машиной типа МС) — 1,14—1,20.

Физико-механические показатели готового полотна из хлопкосиблоновой пряжи в основном соответствуют показателям физико-механических свойств полотна из хлопчатобумажной пряжи.

В 1982—1983 гг. ЦНИИХБИ проводил исследования по расширению диапазона линейных плотностей хлопкосиблоновой пряжи кардной системы прядения, по применению пряжи пневмомеханического способа прядения. Эти исследования способствовали широкому внедрению в трикотажное производство 21 предприятия Минлегпрома СССР (в том числе и предприятий Минлегпрома БССР) хлопкосиблоновой пряжи с содержанием 45 % волокна "сиблон".

С 1984 г. трикотажная промышленность стала получать опытные партии хлопкосиблоновой пряжи гребенной системы прядения с наличием 33 % вискозного высокомодульного волокна "сиблон". Пряжа рекомендована для применения в бельевом трикотажном производстве. Разработан технологический режим производства трикотажного полотна из хлопкосиблоновой пряжи гребенной системы прядения (67 % хлопок + 33 % ВВМ) и направлен на предприятия Минлегпрома СССР.

ЛИТЕРАТУРА

1. Использование хлопковискозной и хлопколавсановой пряжи в производстве бельевых и спортивных изделий/Н.А. Гречухина, Р.П. Сиванкова, Н.А. Трифонова, Е.Г. Байкова. — Трикотажная и текстильно-галантерейная промышленность в СССР, 1979, № 7, с. 1—17. 2. Плетников К.Н., Дьяченко В.В. Пряжа из смеси средневолокнистого хлопка и вискозного высокомодульного волокна "сиблон". — Текстильная промышленность, 1982, № 3, с. 16—47.

УДК 677.064.81.002.614

В.Ф. АНДРОСОВ, д-р техн.наук,
Ж.Л. ЗУЕВА, канд.техн.наук (ЛИСТ),
Г.В. ЖИКИНА (БГИНХ)

ПРИМЕНЕНИЕ ЭЛЕКТРОМЕТРИЧЕСКОГО МЕТОДА В ИССЛЕДОВАНИИ СОРБЦИОННЫХ СВОЙСТВ СОРОЧЕЧНЫХ ТКАНЕЙ С РАЗНЫМИ ВИДАМИ ОТДЕЛОК

Используемые в настоящее время для высококачественной отделки хлопчатобумажных и смешанных тканей "сшивающие" отде-