

О КАЧЕСТВЕ КОЖАНОЙ ОБУВИ, ВЫРАБАТЫВАЕМОЙ В
БССР

В условиях постоянно возрастающего объема производства обуви и насыщения ею рынка все более важное значение приобретает качество обуви, определяющее успех ее у покупателей и соответственно скорость реализации.

В БССР объем производства обуви в расчете на душу населения достиг в 1974 г. 4,47 пары, что в 1,66 раза выше общесоюзного показателя, а доля республики в союзном производстве увеличилась с 5,55% в 1970 г. до 6,08% в 1974 г. В последние годы предприятиями обувной промышленности БССР проведена значительная работа по обновлению ассортимента вырабатываемой обуви. На предприятиях МЛП БССР процент обновления обуви по объему производства составил в 1973 г. 68,0, в 1974 г. — 60,4%. Особенно высок процент обновления в 1974 г. на Барановичской (87,9%) и Бобруйской (80,3%) обувных фабриках. Увеличился выпуск обуви, пользующейся повышенным спросом населения: нарядной для детей, комнатной с верхом из шелковых тканей и трикотажного полотна, обуви для лиц пожилого возраста, сапожек современных конструкций, обуви типа мокасин, опанок и др. Однако вопрос повышения качества обуви, вырабатываемой в нашей республике требует дальнейшего развития.

Качество обуви формируется не только в обувной отрасли легкой промышленности, но и в отраслях, производящих материалы для обуви. Вид и качественные характеристики применяемых материалов являются важнейшим фактором, определяющим качество обуви: ее внешний вид, гигиенические свойства, удобство, износостойкость, экономичность.

В качестве материала для наружных деталей верха обуви применяют натуральные кожи, преимущественно хромовые. Однако доля обуви с верхом из натуральных кож неуклонно снижается. Это видно из данных, приведенных в табл. 1.

В последние годы предприятия республики освоили производство кож, пользующихся повышенным спросом: с анилиновой и полуанилиновой отделкой, с контрастной отделкой типа флор-антик, кож белого цвета, гладких кож из свиного сырья и др. Это позволило несколько разнообразить ассортимент вырабатываемой обуви, повысить ее эстетический уровень. Однако объем производства указанных материалов пока

Таблица 1

Группа обуви	Удельный вес в объеме производства, %		
	1965 г.	1970 г.	1974 г.
Хромовая обувь	73,2	66,8	59,4
Юфтевая обувь	6,0	5,4	4,0
Итого с верхом из натуральных кож	79,2	72,2	63,4

невелик и не удовлетворяет потребности в них. План производства указанных материалов в 1974 г. не выполнен. Например, выполнение намеченного плана производства обуви с верхом из кож белого цвета составило 75,7%, с верхом из гладких кож из свиного сырья — 18,1, с верхом из кож с отделкой типа флор-антик — 4,8%.

Сортность хромовых кож, хотя и соответствует плановой, но остается низкой — 80,5% к первосортной продукции. Несмотря на значительное снижение процента зарекламированной продукции по хромовым козам в республике в 1974 г., на Бобруйском кожевенном комбинате (на долю его приходится более 1/3 в объеме производства хромовых кож в республике) он остается высоким: 2,3%. При аттестации 40% продукции этого комбината получило лишь вторую категорию. Все это свидетельствует о низком качестве кож данного комбината.

Все более широкое применение в производстве обуви находят искусственные материалы. Доля обуви с верхом из таких материалов возросла с 4,3% в 1965 г. до 11,9% в 1970 г. и до 14,9% в 1974 г. Наблюдается тенденция к улучшению структуры ассортимента этих материалов, что способствует повышению качества обуви. Увеличивается применение материалов на волокнистой нетканой основе, которые обладают лучшей формуемостью и в большей степени имитируют структуру натуральной кожи. Снижается доля материалов с каучуковым покрытием и возрастает доля более прогрессивных материалов с покрытием из совмещенных полимеров, поливинилхлорида, полиуретанов. В 1974 г. резко увеличилось производство обуви из синтетических материалов: кларино, патора, порвайр, фловер-лак, цеелан-лак и др. Объем производства обуви с верхом из этих материалов возрос в сравнении с

Таблица 2.

Группа обуви по материалу подошвы	Удельный вес в объеме производства		
	1965 г.	1970 г.	1974 г.
Обувь на подошве из кожи	26,9	26,7	22,7
Обувь на подошве из пористой резины	29,5	42,1	46,9
Обувь на подошве из кожеподобной резины	11,1	18,1	25,6

1973 г. в 8,3 раза, а доля ее в общем объеме производства увеличилась с 0,4 до 3,6%.

Значительно возрос и процент обуви с верхом из текстильных материалов (преимущественно комнатной, утепленной, детской), составив в 1974 г. 21,5% в объеме производства. Однако цветовая гамма применяемых материалов и характер отделки этой обуви требует дальнейшего улучшения.

Еще более широко применяются искусственные материалы для деталей низа обуви. Использование их взамен натуральной кожи способствует повышению износостойкости обуви, экономичности ее производства, дает возможность высвободить значительное количество ценного кожевенного сырья для изготовления материалов для верха обуви, создает ряд преимуществ в технологическом отношении. В структуре ассортимента этих материалов также наблюдаются прогрессивные сдвиги: снижение степени использования резин монолитной структуры и возрастание доли облегченных пористых резин, кожеподобных, полиуретанов и др. Соотношение основных материалов в производстве обуви в БССР приведено в табл. 2.

Натуральная кожа используется для подошвы преимущественно в детской обуви. В объеме производства обуви для взрослых доля обуви на кожаной подошве составляет лишь 8,2%. Используя новые виды искусственных материалов, предприятиями республики освоено производство моделей современных конструкций с подошвой из пористой резины под пробку, с платформой и каблуком из натуральной пробковой коры, из полиуретана. Следует отметить, однако, что многие предприятия и в первую очередь МПОО "Луч" медленно переключаются на производство новых видов обуви, пользующихся повышенным спросом.

Важнейшие качественные характеристики обуви (масса, гибкость, водонепроницаемость, износостойкость, внешний вид,

Таблица 3

Группа обуви по методам крепления подошвы	Удельный вес в объеме производства, %					
	БССР			СССР		
	1965 г	1970 г	1974 г	1965 г	1970 г	1975 план
Обувь клеевого метода крепления	50,1	57,5	63,4	46,0	60,0	68,0
Обувь метода горячей вулканизации и литьевого	7,9	8,6	10,3	5,5	7,0	7,0
Итого.....	58,1	66,1	73,7	51,5	67,0	75,0

трудоемкость и материалоемкость производства) зависят от метода крепления подошвы. В производстве обуви в БССР отмечена тенденция к возрастанию доли наиболее перспективных химических методов крепления. Применение этих методов обеспечивает выработку облегченной обуви современных конструкций с хорошей износостойкостью, водонепроницаемостью низа при минимальной трудоемкости и материалоемкости ее изготовления. В табл. 3 показана доля наиболее перспективных химических методов крепления подошвы в производстве обуви в БССР и СССР [1].

Важнейшей характеристикой качества обуви является выпуск ее первым сортом. На предприятиях МЛП БССР этот показатель составил в 1974 г. 90,1%. Это выше планового показателя, но ниже уровня 1970 г. Наименьший процент выпуска обуви первым сортом имеет Бобруйская фабрика, показатели у Барановичской, Брестской фабрик, МПОО "Луч", фабрики "Неман" также ниже среднереспубликанского. Из-за низкого качества выпускаемой продукции неоднократно имели место запрещения Госинспекцией по качеству МТ БССР приемки отдельных видов обуви указанных предприятий.

Сравнительно высок процент перевода обуви в пониженные сорта и возврата на исправление в торговых организациях. В 1974 г. он составил 1,75% к объему производства, в том числе по Брестской фабрике — 4,53, Бобруйской — 5,17, МПОО "Луч" — 2,37, фабрике "Неман" — 2,24%. Основной причиной снижения сортности и возврата обуви является наличие дефектов производственного характера. По данным торгующих организаций, доля обуви с производственными дефектами состав-

Таблица 4

Предприятия	Средне-взвешенные показатели эстетического уровня обуви, балл	
	образцов, представленных на Художественный Совет	обуви, вырабатываемой предприятиями
МПОО "Луч"	36,6	34,1
Фабрика "Красный Октябрь"	35,9	34,1
Фабрика "Неман"	35,6	33,0
Лидская фабрика	35,2	33,1

ляет более 2/3 всей зарекламированной обуви. Санкции к обувным предприятиям за снижение сортности обуви возросли в 1974 г. в сравнении с 1972 г. в 1,53 раза. Увеличился процент возврата обуви от населения (с 0,043% до 0,103%). Наиболее высок он по обуви Бобруйской, Барановичской и Брестской фабрик.

Снижение качественных показателей обуви на отдельных предприятиях в определенной степени связано с высоким процентом обновления ассортимента, освоением новых материалов, требующих разработки новой или совершенствования существующей технологии, поставкой не всегда доброкачественных материалов, необходимой фурнитуры и т. д. Но это не снимает ответственности с обувных предприятий и свидетельствует о необходимости дальнейшего совершенствования технологии производства, повышения квалификации рабочих, усиления контроля за качеством продукции в течение всего производственного цикла, требует максимальной объективности при его оценке.

В настоящее время все большее значение приобретает эстетический уровень обуви, в наибольшей степени определяющий успех ее у покупателей. Следует отметить повышение эстетического уровня образцов обуви, представляемых на утверждение Художественного Совета. Если из моделей, разработанных на 1974 г., оценку 37 — 40 баллов получило 47,6%, то из образцов, разработанных на 1975 г., такую оценку получило 55,9%. Однако уровень обуви серийного производства значительно отличается от уровня образцов, представленных на Художественный Совет. В табл. 4 приведены средне-взвешенные показатели эстетического уровня женской обуви отдельных предприятий в сравнении с уровнем образцов, представленных на Художественный Совет.

По результатам аттестации качества продукции в 1974 г. 6,3% вырабатываемой обуви отнесено ко второй категории и 7,1% не аттестовано (в процентном отношении к выпуску обуви, подлежащей аттестации), что свидетельствует о низком уровне качества этой продукции.

Наиболее высок процент неаттестованной продукции на Могилевской фабрике и МПОО "Луч", продукции второй категории — на фабрике "Неман" и ГПОО "Труд". Выпуск обуви с Государственным Знаком качества, несмотря на некоторое увеличение по сравнению с 1973 г., составил лишь 0,95% от общего объема производства, в том числе по МПОО "Луч" — 0,07%, по фабрике "Неман" — 0,57%.

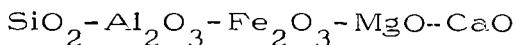
Эти данные свидетельствуют о необходимости проведения коренных мероприятий, направленных на повышение качества обуви, и в первую очередь ее эстетического уровня. Особенно важное значение такая проблема приобретает в десятой пятилетке.

Л и т е р а т у р а

1. Основные пути развития обувной промышленности СССР. М., 1973.

Э. П. Русецкая

ИЗУЧЕНИЕ КРИСТАЛЛИЗАЦИОННОЙ СПОСОБНОСТИ И И ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СТЕКОЛ СИСТЕМЫ



Изучение системы $\text{SiO}_2 - \text{Al}_2\text{O}_3 - \text{Fe}_2\text{O}_3 - \text{MgO} - \text{CaO}$ представляет значительный интерес, так как именно к ней относятся многие отходы промышленности, горные породы и другие виды недефицитного сырья. Поэтому в случае получения составов стекол этой системы, обладающих ценными химическими, физико-механическими и электрическими свойствами, расширяется сырьевая база стекольного производства.

Предварительные исследования [1] позволили утверждать, что в данной системе имеются области составов, которые по своим технологическим свойствам пригодны для выработки из