

## Л и т е р а т у р а

1. Капитанов А.Ф., Лядухина В.Г., Остапенко Н.Д. Новые виды гребенной полушерстяной пряжи для трикотажного производства. – Текстильная промышленность, 1980, № 2, с. 37–39.
2. Типовая методическая программа по проведению опытных носок трикотажных изделий. – М.: ВНИИТП, 1976. – 36 с.

УДК 677.66.826

М.А.Люблинер, инженер,  
М.А.Заремба, инженер (ВНИИТП)

### БЕЛЕНИЕ ТРИКОТАЖНЫХ ПОЛОТЕН С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ СОРНЫХ ПРИМЕСЕЙ

В связи с ростом выпуска хлопчатобумажных и хлопколавсановых изделий возникла необходимость в использовании хлопка классов "Б" и "В" с повышенным содержанием сорных примесей. Основным недостатком указанных сортов хлопка является наличие большого количества механических примесей – лигнинсодержащих веществ ("галочек"), красящих и воскообразных веществ.

При обычном перекисном способе беления большинство примесей остается на полотне, в результате чего снижается сортность полотна и повышается количество бракованных изделий.

Для изыскания веществ, способствующих удалению примесей, были испытаны следующие реагенты: гидросульфит натрия, триэтаноламин, мочеви́на, серная кислота. Указанные вещества вводили в варочный раствор и отваривали полотно при температуре 95–98°C в течение 30 мин. Как показали результаты исследований, наиболее полно способствует удалению "галочек" и красящих веществ добавка гидросульфита натрия – 2% от веса полотна и триэтанолamina – 4 г/л.

На Солигорской фабрике бельевого трикотажа были проведены производственные испытания режима беления полотен с повышенным содержанием сорных примесей. Была подобрана партия хлопколавсанового полотна, содержащая механические примеси (остатки коробочек, мушки), цветные нити, мазутные пятна. По визуальной оценке полотно было засорено намного больше, чем допустимо для хлопка класса "Б".

Беление проводилось в красильно-промывной машине МКП-1 при модуле ванны 18–20 л/кг. Вес партии полотна 164,2 кг, количество кусков 15.

Режим беления приведен в табл. 1.

Таблица 1. Технологический режим беления

Наименование операции	Режим обработки		Состав ванны	
	температура, °C	длительность обработки, мин	химические материалы	концентрация, % от массы полотна
Наполнение барки водой с одновременным подогревом. Введение раствора смачивателя. Загрузка полотна. Введение химических материалов	40-50	30	Словасол О Гидросульфит натрия Триэтаноламин	0,5 2,0 2,0
Нагревание до кипения	50-90	15		
Отварка-беление	90-95	30		
Промывка с расхолаживанием и спуском ванны	95-50	20		
Введение химических материалов	40-50	5	Словасол О Силикат натрия (удельный вес 1,44) Едкий натр (46%) Пергидроль	0,3 4,0 3,0 8,0
Беление	50-95	15		
Беление	95	40		
Введение раствора оптического отбеливателя при закрытом паре.	90-95	30	Рилюкс БС	0,2
Беление				
Промывка с постепенным расхолаживанием и спуском ванны до устранения следов щелочи на полотне	95-40	40		
Аппретирование	40-30	20	Стеарокс-6 Марвелан SF специальный	0,5 0,5

После отделочных операций (отжима, сушки, каландрирования) полотно было разбраковано. Партия была выпущена 1 сортом. Коробочек, мушек, пятен на полотне не обнаружено.

Партия полотна была проверена на дефект "прорубка" на Солигорской фабрике бельевого трикотажа и Жодинской швейно-трикотажной фабрике. Дефекта "прорубка" не обнаружено.

Таким образом, разработанный режим может быть рекомендован для беления полотен, содержащих повышенное количество сорных примесей.

УДК 572.512.7:687.11

Л.А.Ботезат, ассистент (ВТИЛП)

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРНЫХ ПРИЗНАКОВ МУЖСКИХ ФИГУР

Размерные характеристики фигур людей как основа конструирования одежды представлены в ОСТах [1, 2]. Анализ размерных признаков показал, что значительного качественного улучшения характеристика фигуры не получила [3].

Для дальнейшего совершенствования размерной типологии населения и развития принципов конструирования одежды важно располагать ее более подробной характеристикой, расширять представление о характерных особенностях фигуры человека. Это может быть достигнуто путем разработки самостоятельных типизаций характерных участков фигуры человека с выделением ведущего признака с целью учета различных индивидуальных особенностей потребителя (формы и размеров отдельных участков фигуры человека, психологической активности и т. д.). Для конструирования мужского пиджака, плаща, пальто важно иметь подробную характеристику участка шеи типовых фигур (балансовые точки — высшие точки горловины, полочки и спинки).

Была проведена работа по определению перечня и количественной характеристики дополнительных размерных признаков участка шеи мужских фигур. Измерено 50 человек (мужчин в возрасте от 18 до 29 лет). Полученные при фотографировании изображения проецировались на экран в натуральную величину. В результате определены данные о новых измерениях тела человека (при двух контрольных — обхват груди и рост). К новым измерениям относятся: длина шеи сбоку ( $D_{ш,сб}$ ), длина шеи спереди ( $D_{ш,сп}$ ), ширина шеи ( $Ш_{ш}$ ), проекция расстояний между точками  $A_6$  и  $A_3$ , а также между точками  $A_2$  и  $A_3$ ; угол  $\alpha$ , образован-