Таким образом, актуальным является исследование источников и вероятности риска окислительной порчи разных видов комбикормов при их хранении. Источниками данного риска являются: качество исходного сырья и пригодность его к хранению; рецептура и технология производства; факторы окружающей среды. План дальнейших экспериментальных исследований предусматривает хранение таких групп комбикормов, как комбикорм для крупного рогатого скота, сельскохозяйственной птицы, свиней, при следующих температурных режимах: 3 и 25 °С. Периодичность отбора проб — 1–2 недели. В свежизготовленных и хранившихся образцах планируется определять массовую долю жира, кислотное и перекисные числа, а содержание токсичных элементов — только при закладке и по окончании срока хранения. Полученные результаты исследований будут использованы для оценки вероятности риска возрастания кислотного и перекисного чисел в процессе хранения комбикормов отечественного производства и разработки мер по его (риска) обработке.

Источники

1. Исследование способов хранения комбикормов / А. Д. Чернышев [и др.] // Научный журнал КубГАУ. — 2021. — № 170 (06). — С. 1–9.
2. *Исматова, Ш. Н.* Изменение химического состава комбикормов при хранении / Ш. Н. Исматова, Ш. Ж. Юлдашева // Universum: Технические науки : электрон. науч. журн. — 2019. — № 5 (62).
3. Об утверждении Ветеринарно-санитарных правил по производству, заготовке и хранению кормов и кормовых добавок : постановление М-ва сел. хоз-ва и продовольствия Респ. Беларусь от 29 янв. 2018 г. № 5 // Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь. — URL: <https://pravo.by/document/?guid=12551&p0=W21832983p> (дата обращения: 10.10.2024).

А. С. Ракитская, Ю. А. Горащук
БГЭУ (Минск)

ИСКУССТВЕННЫЙ ИНТЕЛЛЕКТ — ИННОВАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ТОВАРОВ

В эпоху стремительно развивающихся цифровых технологий производители потребительских товаров все больше внимания уделяют применению искусственного интеллекта (ИИ). Современные средства ИИ позволяют оптимизировать практически любые процессы производства: логистику, техническое обслуживание оборудования, автоматизацию сборки, контроль качества, дизайн, маркетинг и т.д. Поэтому

на современном производстве он играет важную роль, переводя промышленность на новый уровень развития.

ИИ может быть реализован в различных формах, таких как чат-боты, роботы, системы автоматического планирования и многое другое. Использование машинного интеллекта позволяет компаниям не только повысить эффективность и снизить затраты, но и предоставить возможности для создания новых продуктов и услуг. Исследования демонстрируют, что уже сейчас внедрение ИИ позволяет повысить эффективность труда практически в любой отрасли на 10–60 % [1].

Средства ИИ можно использовать для эффективного прогнозирования проблем с оборудованием и предупреждения сбоев, оптимизации процесса и минимизации вероятности человеческой ошибки. Благодаря системам компьютерного зрения на основе нейросети обеспечивается точный и полностью автоматизированный контроль качества продуктов, что позволяет минимизировать количество брака. Алгоритмы машинного обучения могут применяться для анализа рынка и исследования поведения пользователей для создания эффективных персонализированных предложений, разработки новых продуктов и услуг с учетом новых требований рынка и предпочтений потребителей. Уже сегодня ИИ предоставляет бизнесу множество преимуществ: глубокая автоматизация, точный контроль качества, повышение уровня безопасности, новые возможности в дизайне, маркетинге, сервисе и т.д. Например, известный во всем мире автопроизводитель BMW использует ИИ на своих предприятиях для контроля качества продукта, координации логистики, а также для аналитики данных при техобслуживании [2].

В ближайшие десятилетия именно ИИ станет одним из главных факторов роста производительности труда, определяющим конкурентоспособность предприятия. Он уже сейчас играет важную роль в производственной отрасли, и его потенциал для будущего развития огромен. Нейросеть может стать надежным помощником человека в решении многочисленных проблем организации, оптимизации и автоматизации.

Источники

1. Как искусственный интеллект используется на производстве? // Корпорация развития Московской области (КРМО). — URL: <https://mosregco.ru/publication/kak-iskusstvennyy-intellekt-ispolzuetsya-na-proizvodstve> (дата обращения: 15.11.2024).

2. BMW и Искусственный интеллект (ИИ) // BMW REM. — URL: <https://bmw-rem.ru/bmw-и-искусственный-интеллект/> (дата обращения: 15.11.2024).